

DE **Technisches Datenblatt**

EN **Technical data sheet**

РУС **Технические данные кромки Alpha-Tape® ПП**

1 Alpha-Tape® PP – Allgemeines / General / Адгезионные свойства

Alpha-Tape® PP Kantenbänder sind thermoplastische Kanten zur dekorativen Schmalflächenbeschichtung von Holzwerkstoffen und übernehmen eine Schutz- und Designfunktion. Sie werden aus Polypropylen hergestellt und sind vollflächig durchgefärbt.

Alpha-Tape® PP edge banding is a thermoplastic edging developed for the decorative finishing of panels. It has a protective as well as a design function. The edge banding is produced from polypropylene and completely imbued.

Alpha-Tape® ПП кромочные материалы это термопластичные кромки для декоративного нанесения на торец ДСП, они выполняют дизайнерскую и защитную функции. Кромочные материалы изготавливаются из полипропилена и они прокрашены по всей поверхности.

2 Klebeeigenschaften / Adhesion properties / Адгезионные свойства

Alpha-Tape® PP Kantenbänder sind rückseitig mit einem Haftvermittler (Primer) beschichtet. Sie können mit allen handelsüblichen Heißschmelzklebstoffen auf Basis von EVA, PO, PUR, PA sowie APAO verarbeitet werden. Diese hochwärmefesten Klebstoffe garantieren in Verbindung mit unseren Alpha-Tape® PP Kanten eine gute und sichere Klebeverbindung. Wenn das Möbel später hohen Anwendungstemperaturen ausgesetzt werden soll (z.B. Möbeltransport im Container, Wärmequellen in Küchen wie z.B. Backofen oder Herd), empfehlen wir Heißschmelzkleber mit einer höheren Wärmestandfestigkeit.

Für die Verarbeitung von hochgefüllten EVA-Heißschmelzklebern empfehlen wir die Kontaktaufnahme mit unserer Anwendungstechnik (AWT), da eine generelle Eignungsaussage für diese Klebstoffklasse nicht möglich ist. Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise der Klebstoff-Lieferanten, insbesondere zur Auftragstemperatur und Auftragsmenge.

Wichtig die Thermostate in den Schmelzbehältern der Anlagen sind oft ungenau und die endgültige Temperatur auf der Auftragswalze kann bis zu 30°C abweichen!

Alpha-Tape® PP edge banding is back side coated with a primer. It can be processed with the current adhesives based on EVA, PO, PUR, PA and APAO. Together with our Alpha-Tape® ABS edge banding, these highly heat-resistant adhesives ensure a good and firm adhesive bonded joint. If the furniture product is exposed to high application temperatures (e.g. furniture transport in a container or heat sources in a kitchen such as an oven or a stove; etc.), we recommend to use hot melt adhesives with a higher resistance to thermal distortion.

For the processing with high filled EVA hot melt-adhesives we deeply recommend to contact our technical department for application and processing questions, since a general suitability statement for this adhesives class is not possible. Please pay attention to the processing instructions of your adhesive supplier with special respect to processing temperature and amount of adhesive.

Important notice: The thermostats in the melting pots of the edge banding machines are often imprecise and the final temperature can deviate up to 30°C!

Обратная сторона кромочных материалов Alpha-Tape® ПП покрыта адгезионным средством (праймер). Их можно обрабатывать всеми существующими клеями-расплавами на основе EVA, PO, PUR, PA и APAO. В сочетании с нашими кромками Alpha-Tape® ПП эти высокотермостойкие клеи гарантируют хорошее и надежное клеевое соединение. Если в дальнейшем мебель будет подвергаться воздействию высоких температур (например, транспортировка мебели в контейнерах, источники тепла на кухне, например, печи или плиты), мы рекомендуем использовать клеи-расплавы с более высокой термостойкостью.

При работе с высоконаполненными клеевыми расплавами EVA или дисперсионными клеевыми материалами рекомендуем проконсультироваться с нашими техниками, так как нет универсального суждения о применимости клеев этого класса. Пожалуйста, обращайте внимание на рекомендации по обработке своих поставщиков клея, особенно на температуру нанесения и количество нанесения.

Важно: термостаты в плавильных емкостях систем часто бывают неточными, а конечная температура на валике нанесения может варьироваться до 30°C!

Technisches Datenblatt

Technical data sheet

Технические данные кромки Alpha-Tape® PP

3 Lieferprogramm / Delivery program / Программа

Design / Design / Дизайн

UL Unifarben, lackiert / Plain colors coated / Одноцветная с лаком
HR Dekore, lackiert / Decors coated / Деревopodobная с лаком
ME Metal Effect, lackiert / Metal Effect, coated / Эффект металла с лаком

Profiltyp / Profile type / Тип профиля

Alpha-Tape® PP / PP

KB Kantenband / Edge banding
 Кромочный материал

SR Stammrolle (zum Auftrennen) / Jumbo Roll (for slitting)
 Материнский рулон (на резьбу)

Breite
 Width
 Ширина

12,0 – 60,0 mm
60,0 – 105,0 mm

– 405,0 mm

Wandstärke
 Thickness
 Толщина

0,40 – 3,20 mm
0,40 – 2,00 mm

0,40 – 3,20 mm

Weitere Profiltypen sowie deren technische Daten entnehmen Sie bitte unserer Website.

Further profile types and their technical data are available on our website.

С дополнительными типами профилей и их техническими данными Вы можете ознакомиться на нашем сайте.

4 Toleranzen / Tolerance / Допустимые отклонения

Wandstärke / Thickness / По толщине

	Untere Toleranz Lower tolerance Нижняя граница	Obere Toleranz Upper tolerance Верхняя граница
0,40 – 0,80 mm	- 0,05 mm	+ 0,05 mm
0,90 – 1,00 mm	- 0,15 mm	+ 0,10 mm
1,10 – 1,60 mm	- 0,20 mm	+ 0,10 mm
1,70 – 2,00 mm	- 0,25 mm	+ 0,05 mm
2,10 – 3,20 mm	- 0,30 mm	+ 0,05 mm

Breite / Width / По ширине

	Untere Toleranz Lower tolerance Нижняя граница	Obere Toleranz Upper tolerance Верхняя граница
12,0 – 405,0 mm	- 0,20 mm	+ 0,50 mm

5 Planparallelität / Level parallelism / Параллельность

Alle lieferbaren Breiten / All available widths / Все производимые ширины

< 0,10 mm

6 Vorspannung / Pre-tension / Предварительное натяжение

Breite < 60 mm / Width < 60 mm / Ширина < 60 mm

0,00 – 0,35 mm

Breite ≥ 60 mm / Width ≥ 60 mm / Ширина ≥ 60 mm

> 0,10 mm

7 Längsverzug / Longitudinal deformation / Продольная относительная деформация

Alle lieferbaren Breiten und Längen / All available widths and lengths

Действует для всех производимых ширин и толщин

< 3,0 mm / 1 m

Technisches Datenblatt

Technical data sheet

Технические данные кромки Alpha-Tape® ПП

8 Farbe / Color / Цвет

Alpha-Tape® PP / ПП
UL lackiert / coated / с лаком

Weiße Farben / White colors / Белый цвет
Mittlere Farben / Medium colors / Средние цвета
Dunkle Farben / Dark colors / Темные цвета

L-Wert L-value L-Показатель	C-Wert C-value C-Показатель	ISO QC ISO QC ISO QC	Toleranzen Tolerance Допуски
> 90	< 5	dE cmc	0,5
70 – 90	< 60	dE cmc	0,8
30 – 70	< 40	dE cmc	1,5

9 Glanzbereich ¹ / Gloss / Уровень блеска

Alpha-Tape® PP / ПП
UL lackiert / coated / с лаком
HR Dekore / Decors / Деревоподобная
ME Metal Effect / Metal Effect / Эффект металла

Glanzgradeinheit Gloss scale Степень блеска	Toleranzen Tolerance Допуски
5° – 30° 31° – 70°	- 2 / +5 - 5 / +5

¹ Messwinkel 60° / Measuring angle 60° / Угломер 60°

10 Verarbeitung auf Bearbeitungszentren CNC/BAZ / Processing on CNC machine center

Обработка на станках с программным управлением ЧПУ

Wenn Sie unsere Alpha Tape® Kanten auf einer CNC/BAZ Maschine einsetzen möchten, steht Ihnen unsere AWT mit Rat und Tat zur Seite. Für besonders enge Radienanforderungen sind PP-Kanten besonders gut geeignet, da das Material kaum Weißbruchverhalten aufzeigt. Wir helfen Ihnen gerne bei der passenden Kantenauswahl und bei der Ermittlung der bestmöglichen Maschineneinstellungen/Parameter.

In order to find the suitable Alpha-Tape® edging for your required radii application, please contact our technical department for application and processing questions. For certain radii we offer a special PP-CNC-version. We are looking forward assisting you with the optimization of your machine settings/parameters.

Чтобы найти подходящую кромку для применения на Ваших радиусах, проконсультируйтесь, пожалуйста, с нашими техниками. Они помогут Вам, словом и делом. Для выполнения особо узких радиусов более подходят ПП (полипропиленовые) кромки, так как этот материал не дает белесости. Мы с радостью поможем Вам найти подходящую кромку и посоветуем наилучшую настройку/параметры для оборудования.

11 Eigenschaften / Properties / Свойства

Alpha-Tape® PP / ПП

Lichtechtheit / Fastness to light / Светостойкость
Erweichungspunkt (Vicat A50)
Softening point / Температура размягчения
Schrumpf / Shrinkage / Усадка
Härte (Shore D) / Hardness / Твердость (по Шору D)
Kratzfestigkeit (Erichsen Test 318 No. 1)
Scratch resistance / Стойкость к царапанью
Chemische Beständigkeit²
Chemical resistance / Химическая стабильность

Wert Value Показатель	Prüfnorm Standard for testing Вид испытания
7-8	ISO 4892-2
> 120°C	ISO 306
< 0,5%	MKT Norm / MKT standard / Норма MKT
~ 75	DIN ISO 7619-1
4-6 N	MKT Norm / MKT standard / Норма MKT
1 B	DIN 68861, Pt. 1 (LGA tested)

² Ausnahme: Aceton, Ethyl-Butylacetat / Exception: acetone, ethyl-butylacetate / Исключение: Ацетон, этил-бутилацетат

Technisches Datenblatt

Technical data sheet

Технические данные кромки Alpha-Tape® PP

12 Reinigung / Cleaning / Чистка

Zur Reinigung von Alpha-Tape® PP Kanten empfiehlt sich der Einsatz von speziellen Kunststoffreinigern. Die Eignung sollte vor dem Einsatz durch Tests abgesichert sein. Stark lösungsmittelhaltige Zusammensetzungen sollten nicht verwendet werden.

For cleaning Alpha-Tape® PP edge banding MKT recommends special plastic cleansing agents. Reliability must be tested on a small sample first. Never use alcohol-based or solvent-based cleaners.

Для чистки кромки Alpha-Tape® PP рекомендовано использовать специальные очистители по пластику. Перед использованием необходимо провести тест на применимость. Очистители, содержащие сильные растворители и спирт применять нельзя.

13 Lagerung / Storage conditions / Хранение

Alpha-Tape® PP Kantenbänder können bei sachgemäßer Lagerung – kühl (< 30°C) und trocken sowie vor Sonnenlicht und Staub geschützt – mindestens 1 Jahr gelagert werden.

Stored under proper conditions – on a dry and cool place (< 30°C) and protected from direct sunlight or dust –, Alpha-Tape® PP edge banding is applicable for a minimum period of one year.

При надлежащем хранении кромка Alpha-Tape® PP может храниться минимум в течение одного года, в прохладном (< 30°C) и сухом месте, оберегать от пыли и солнечных лучей.

Diese Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von der Durchführung einer eigenen Eignungsprüfung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt gemäß unseren allg. Geschäftsbedingungen. Die angegebenen Daten sind als Richtwerte zur Orientierung angegeben. Sie stellen keine Spezifikation oder Zusicherung von Eigenschaften dar.

Information and advice for application, if orally, in writing or by tests, are to the best of our knowledge, however, are not binding, especially in view of possible third party trade mark rights. Consultation with us does not exempt you from executing your own testing for the planned methods and purposes. Application, use and processing of our products, as well as your manufacturing of final goods following our advice are beyond our control and thus lie solely in your responsibility. The sale of our products is carried out according to our general commercial terms and conditions. Indicated data serve for orientation only. They do not represent any specification nor give warranty for edge banding characteristics.

Эта информация и наши технические рекомендации устного, письменного и экспериментального характера составлены с должной компетенцией и добросовестностью, но являются необязательными указаниями, так же и в отношении возможного права на защиту третьей стороны. Рекомендации не освобождают Вас от проведения собственных тестов на применимость для предполагаемых процессов и целей. Применение использование и обработка нашего продукта, и в соответствии с нашими рекомендациями изготавливаемые Вами изделия проходят вне нашего контроля и соответственно находятся полностью под Вашей ответственностью. Продажа нашего продукта происходит в соответствии с нашими общими условиями проведения сделок. Приведенные данные являются ориентировочными. Они не представляют собой спецификации или гарантии свойств.