

DE **Technisches Datenblatt**

EN **Technical data sheet**

РУС **Технические данные кромки Alpha-Tape® АБС**

## 1 Alpha-Tape® ABS – Allgemeines / General / Адгезионные свойства

**Alpha-Tape® ABS Kantenbänder sind thermoplastische Kanten zur dekorativen Schmalflächenbeschichtung von Holzwerkstoffen und übernehmen eine Schutz- und Designfunktion. Sie werden aus Acrylnitril-Butadien-Styrol hergestellt und sind vollflächig durchgefärbt.**

Alpha-Tape® ABS edge banding is a thermoplastic edging developed for the decorative finishing of panels. It has a protective as well as a design function. The edge banding is produced from acrylonitrile-butadiene-styrene and completely imbued.

Alpha-Tape® АБС кромочные материалы это термопластичные кромки для декоративного нанесения на торец ДСП, они выполняют дизайнерскую и защитную функции. Кромочные материалы изготавливаются из акрилонитрил-бутадиен-стирол и они про-крашены по всей по верхности.

## 2 Klebeeigenschaften / Adhesion properties / Адгезионные свойства

**Alpha-Tape® ABS Kantenbänder sind rückseitig mit einem Haftvermittler (Primer) beschichtet. Sie können mit allen handelsüblichen Heißschmelzklebstoffen auf Basis von EVA, PO, PUR, PA sowie APAO verarbeitet werden. Diese hochwärmefesten Klebstoffe garantieren in Verbindung mit unseren Alpha-Tape® ABS Kanten eine gute und sichere Klebeverbindung. Wenn das Möbel später hohen Anwendungstemperaturen ausgesetzt werden soll (z.B. Möbeltransport im Container, Wärmequellen in Küchen wie z.B. Backofen oder Herd), empfehlen wir Heißschmelzkleber mit einer höheren Wärmestandfestigkeit.**

**Für die Verarbeitung von hochgefüllten EVA-Heißschmelzklebern empfehlen wir die Kontaktaufnahme mit unserer Anwendungstechnik (AWT), da eine generelle Eignungsaussage für diese Klebstoffklasse nicht möglich ist. Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise der Klebstofflieferanten, insbesondere zur Auftrags-temperatur und Auftragsmenge.**

**Wichtig: die Thermostate in den Schmelzbehältern der Anlagen sind oft ungenau und die endgültige Temperatur auf der Auftragswalze kann bis zu 30°C abweichen!**

Alpha-Tape® ABS edge banding is back side coated with a primer. It can be processed with the current adhesives based on EVA, PO, PUR, PA and APAO. Together with our Alpha-Tape® ABS edge banding, these highly heat-resistant adhesives ensure a good and firm adhesive bonded joint. If the furniture product is exposed to high application temperatures (e.g. furniture transport in a container or heat sources in a kitchen such as an oven or a stove; etc.), we recommend to use hot melt adhesives with a higher resistance to thermal distortion.

For the processing with high filled EVA hot melt-adhesives we deeply recommend to contact our technical department for application and processing questions, since a general suitability statement for this adhesives class is not possible. Please pay attention to the processing instructions of your adhesive supplier with special respect to processing temperature and amount of adhesive.

**Important notice:** The thermostats in the melting pots of the edge banding machines are often imprecise and the final temperature can deviate up to 30°C!

Обратная сторона кромочных материалов Alpha-Tape® АБС покрыта адгезионным средством (праймер). Их можно обрабатывать всеми существующими клеями-расплавами на основе EVA, PO, PUR, PA и APAO. В сочетании с нашими кромками Alpha-Tape® АБС эти высокотермостойкие клеи гарантируют хорошее и надежное клеевое соединение. Если в дальнейшем мебель будет подвергаться воздействию высоких температур (например, транспортировка мебели в контейнерах, источники тепла на кухне, например, печи или плиты), мы рекомендуем использовать клеи-расплавы с более высокой термостойкостью.

При работе с высоконаполненными клеевыми расплавами EVA или дисперсионными клеевыми материалами рекомендуем проконсультироваться с нашими техниками, так как нет универсального суждения о применимости клеев этого класса. Пожалуйста, обращайте внимание на рекомендации по обработке своих поставщиков клея, особенно на температуру нанесения и количество нанесения.

**Важно:** термостаты в плавильных емкостях систем часто бывают неточными, а конечная температура на валике нанесения может варьироваться до 30°C!

## Technisches Datenblatt

Technical data sheet

Технические данные кромки Alpha-Tape®ABS

### 3 Lieferprogramm / Delivery program / Программа

Design / Design / Дизайн

**UN Unifarben, unlackiert** / Plain colors, non coated / Одноцветная без лака

**UL Unifarben, lackiert** / Plain colors, coated / Одноцветная с лаком

**HR Dekore, lackiert** / Decors, coated / Деревopodobная с лаком

**ME Metal Effect, lackiert** / Metal Effect, coated / Эффект металла с лаком

Profiltyp / Profile type / Тип профиля

Alpha-Tape® ABS / ABS

**KB Kantenband** / Edge banding

Кромочный материал

**SR Stammrolle** (zum Auftrennen) / Jumbo Roll (for slitting)

Материнский рулон (на резьбу)

**Breite**

Width

Ширина

**Wandstärke**

Thickness

Толщина

**12,0 – 60,0 mm**

**60,0 – 105,0 mm**

**– 405,0 mm**

**0,40 – 3,20 mm**

**0,40 – 2,00 mm**

**0,40 – 3,20 mm**

Weitere Profiltypen sowie deren technische Daten entnehmen Sie bitte unserer Website.

Further profile types and their technical data are available on our website.

С дополнительными типами профилей и их техническими данными Вы можете ознакомиться на нашем сайте.

### 4 Toleranzen / Tolerance / Допустимые отклонения

Wandstärke / Thickness / По толщине

	<b>Untere Toleranz</b> Lower tolerance Нижняя граница	<b>Obere Toleranz</b> Upper tolerance Верхняя граница
<b>0,40 – 0,80 mm</b>	<b>- 0,05 mm</b>	<b>+ 0,05 mm</b>
<b>0,90 – 1,00 mm</b>	<b>- 0,15 mm</b>	<b>+ 0,10 mm</b>
<b>1,10 – 1,60 mm</b>	<b>- 0,20 mm</b>	<b>+ 0,10 mm</b>
<b>1,70 – 2,00 mm</b>	<b>- 0,25 mm</b>	<b>+ 0,05 mm</b>
<b>2,10 – 3,20 mm</b>	<b>- 0,30 mm</b>	<b>+ 0,05 mm</b>

**Breite** / Width / По ширине

	<b>Untere Toleranz</b> Lower tolerance Нижняя граница	<b>Obere Toleranz</b> Upper tolerance Верхняя граница
<b>12,0 – 405,0 mm</b>	<b>- 0,20 mm</b>	<b>+ 0,50 mm</b>

### 5 Planparallelität / Level parallelism / Параллельность

Alle lieferbaren Breiten / All available widths / Все производимые ширины

**< 0,10 mm**

### 6 Vorspannung / Pre-tension / Предварительное натяжение

Breite < 60 mm / Width < 60 mm / Ширина < 60 mm

**0,00 – 0,35 mm**

Breite ≥ 60 mm / Width ≥ 60 mm / Ширина ≥ 60 mm

**> 0,10 mm**

### 7 Längsverzug / Longitudinal deformation / Продольная относительная деформация

Alle lieferbaren Breiten und Längen / All available widths and lengths

Действует для всех производимых ширин и толщин

**< 3,0 mm / 1 m**

## Technisches Datenblatt

Technical data sheet

Технические данные кромки Alpha-Tape®ABS

### 8 Farbe / Color / Цвет

Alpha-Tape® ABS / ABS

**UN** *unlackiert / uncoated / без лака*

**UL** *lackiert / coated / с лаком*

**Weiß**e Farben / White colors / Белый цвет

**Mittlere** Farben / Medium colors / Средние цвета

**Dunkle** Farben / Dark colors / Темные цвета

L-Wert L-value L-Показатель	C-Wert C-value C-Показатель	ISO QC ISO QC ISO QC	Toleranzen Tolerance Допуски
> 90	< 5	dE cmc	0,5
70 – 90	< 60	dE cmc	0,8
30 – 70	< 40	dE cmc	1,5

### 9 Glanzbereich <sup>1</sup> / Gloss / Уровень блеска

Alpha-Tape® ABS / ABS

**UL** <sup>2</sup> *lackiert / coated / с лаком*

**HR** *Dekore / Decors / Деревоподобная с лаком*

**ME** *Metal Effect / Metal Effect / Эффект металла*

Glanzgradeinheit Gloss scale Степень блеска	Toleranzen Tolerance Допуски
5° – 30°	- 2 / +5
31° – 70°	- 5 / +5

<sup>1</sup> Messwinkel 60° / Measuring angle 60° / Угломер 60°

<sup>2</sup> UN: keine Glanzgradfestlegung möglich / UN: no fixing of gloss level possible / UN: невозможность фиксации уровня глянца

### 10 Verarbeitung auf Bearbeitungszentren CNC/BAZ / Processing on CNC machine center

Обработка на станках с программным управлением ЧПУ

Wenn Sie unsere Alpha-Tape® Kanten auf einer CNC/BAZ Maschine einsetzen möchten, steht Ihnen unsere AWT mit Rat und Tat zur Seite. Für besondere Radienanforderungen haben wir eine spezielle ABS-CNC/BAZ-Ausführung. Wir helfen Ihnen gerne bei der passenden Kantenauswahl und bei der Ermittlung der bestmöglichen Maschineneinstellungen/Parameter.

In order to find the suitable Alpha-Tape® edging for your required radii application, please contact our technical department for application and processing questions. For certain radii we offer a special ABS-CNC-version. We are looking forward assisting you with the optimization of your machine settings/parameters.

Чтобы найти подходящую кромку для применения на Ваших радиусах, проконсультируйтесь, пожалуйста, с нашими техниками. Они помогут Вам, словом и делом. Для выполнения особых радиусов у нас есть специальное исполнение ABS-ЧПУ/CNC. Мы с радостью поможем Вам найти подходящую кромку и посоветуем наилучшую настройку/параметры для оборудования.

### 11 Eigenschaften / Properties / Свойства

Alpha-Tape® ABS / ABS

**Lichtechtheit** / Fastness to light / Светостойкость

**Erweichungspunkt (Vicat B50)**

Softening point / Температура размягчения

**Schrumpf** / Shrinkage / Усадка

**Härte (Shore D)** / Hardness / Твердость (по Шору D)

**Kratzfestigkeit (Erichsen Test 318 No. 1)** <sup>3</sup>

Scratch resistance / Стойкость к царапанью

**Chemische Beständigkeit** <sup>4</sup>

Chemical resistance / Химическая стабильность

Wert Value Показатель	Prüfnorm Standard for testing Вид испытания
> 6	ISO 4892-2
~ 95°C	ISO 306
< 1%	MKT Norm / MKT standard / Норма MKT
~ 73	DIN ISO 7619-1
4-6 N	MKT Norm / MKT standard / Норма MKT
1 B	DIN 68861, Pt. 1 (LGA tested)

<sup>4</sup> Gilt nicht für UN *unlackiert* / Not valid for UN *uncoated* / Не действует для UN без лака

<sup>5</sup> Ausnahme: Aceton, Ethyl-Butylacetat / Exception: acetone, ethyl-butylacetate / Исключение: Ацетон, этил-бутилацетат

## Technisches Datenblatt

Technical data sheet

Технические данные кромки Alpha-Tape® ABS

### 12 Reinigung / Cleaning / Чистка

**Zur Reinigung von Alpha-Tape® ABS Kanten empfiehlt sich der Einsatz von speziellen Kunststoffreinigern. Die Eignung sollte vor dem Einsatz durch Tests abgesichert sein. Stark lösungsmittelhaltige oder alkoholische Zusammensetzungen sollten nicht verwendet werden.**

For cleaning Alpha-Tape® ABS edge banding MKT recommends special plastic cleansing agents. Reliability must be tested on a small sample first. Never use alcohol-based or solvent-based cleaners.

Для чистки кромки Alpha-Tape® ABS рекомендовано использовать специальные очистители по пластику. Перед использованием необходимо провести тест на применимость. Очистители, содержащие сильные растворители и спирт применять нельзя.

### 13 Lagerung / Storage conditions / Хранение

**Alpha-Tape® ABS Kantenbänder können bei sachgemäßer Lagerung – kühl (< 30°C) und trocken sowie vor Sonnenlicht und Staub geschützt – mindestens 1 Jahr gelagert werden.**

Stored under proper conditions – on a dry and cool place (< 30°C) and protected from direct sunlight or dust –, Alpha-Tape® ABS edge banding is applicable for a minimum period of one year.

При надлежащем хранении кромка Alpha-Tape® ABS может храниться минимум в течение одного года, в прохладном (< 30°C) и сухом месте, оберегать от пыли и солнечных лучей.

Diese Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von der Durchführung einer eigenen Eignungsprüfung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt gemäß unseren allg. Geschäftsbedingungen. Die angegebenen Daten sind als Richtwerte zur Orientierung angegeben. Sie stellen keine Spezifikation oder Zusicherung von Eigenschaften dar.

Information and advice for application, if orally, in writing or by tests, are to the best of our knowledge, however, are not binding, especially in view of possible third party trade mark rights. Consultation with us does not exempt you from executing your own testing for the planned methods and purposes. Application, use and processing of our products, as well as your manufacturing of final goods following our advice are beyond our control and thus lie solely in your responsibility. The sale of our products is carried out according to our general commercial terms and conditions. Indicated data serve for orientation only. They do not represent any specification nor give warranty for edge banding characteristics.

Эта информация и наши технические рекомендации устного, письменного и экспериментального характера составлены с должной компетенцией и добросовестностью, но являются необязательными указаниями, так же и в отношении возможного права на защиту третьей стороны. Рекомендации не освобождают Вас от проведения собственных тестов на применимость для предполагаемых процессов и целей. Применение использование и обработка нашего продукта, и в соответствии с нашими рекомендациями изготавливаемые Вами изделия проходят вне нашего контроля и соответственно находятся полностью под Вашей ответственностью. Продажа нашего продукта происходит в соответствии с нашими общими условиями проведения сделок. Приведенные данные являются ориентировочными. Они не представляют собой спецификации или гарантии свойств.