

FR **Fiche technique bandes de chant**
IT **Scheda tecnica**
ES **Ficha técnica**

1 Alpha-Tape® ABS – Généralités / in Generale / Información General

Bandes de chants Alpha-Tape® ABS sont des chants thermoplastiques pour le recouvrement décoratif des chants des panneaux et assurent une fonction de protection et de design. Les bandes de chants sont fabriquées en Acrylonitrile butadiène styrène et sont teintées dans la masse sur toute la surface.

I bordi Alpha-Tape® ABS – sono bordi termoplastici per il rivestimento di superfici strette di derivati di legno ed assumono una funzione di protezione e design. I bordi vengono prodotti in Acrilnitrile butadiene stirene e sono colorati sull'intera superficie.

Las cintas Alpha-Tape® ABS constituyen cintas termoplásticas para el recubrimiento decorativo de superficies estrechas de materiales de trabajo de madera y adoptan una función de protección y diseño. Cintas de borde se fabrican de Acrilo-nitrilo-Butadieno-Estirenoy están completamente teñidas.

2 Propriétés d'adhésion / Caratteristiche d'incollaggio / Propiedades adhesivas

Les Bandes de chants Alpha-Tape® ABS sont revêtues sur la face arrière d'un primaire d'adhérence. Elles peuvent être usinées avec des colles thermofusibles usuelles sur une base EVA, PO, PUR, PA et également APAO (polyoléfine). Ces adhésifs hautement résistants à la chaleur, associés à nos chants Alpha-Tape® ABS, garantissent une bonne et fiable adhérence. Si le meuble doit par la suite être exposé à des températures d'application élevées (par exemple, transport de meubles dans un Container, sources de chaleur dans les cuisines telles qu'un four ou une cuisinière), nous recommandons un adhésif thermofusibile avec une résistance à la chaleur plus élevée.

Pour l'usinage avec des colles thermofusibles de composition EVA, nous vous recommandons de prendre contact avec notre service technique, car une préconisation générale n'est pas possible avec ces classes de colles. Veuillez SVP respecter les conseils d'usinage des fournisseurs de colles, plus particulièrement concernant les températures et les quantités d'utilisation.

Important: les thermostats dans les bacs de fusion des installations sont souvent imprécis et la température finale sur le rouleau d'application peut dévier jusqu'à 30°C!

Sul retro dei bordi Alpha-Tape® ABS è applicato un primer. Questi bordi possono essere lavorati con un collante a base EVA, PO, PUR, PA oppure APAO. Queste colle altamente resistenti al calore garantiscono in collegamento con i nostri bordi Alpha-Tape® ABS un buono

e sicuro collegamento adesivo. Se il mobile dopo sarà esposto ad alte temperature d'applicazione (p.e. trasporto del mobile nel Container, fonti di calore in cucine come p.e. forno o fornello), consigliamo adesivo termofusibile con una resistenza al calore più alta.

Per la lavorazione con colle EVA altamente riempite si consiglia di mettersi in contatto con i nostri tecnici, perché è difficile dare un'affermazione di idoneità generale per questa classe di colla. Preghiamo di prendere visione dei consigli di elaborazione dei fornitori di colla, soprattutto riguardanti temperatura e quantità.

Importante: i termostati negli serbatoi di fusione, spesso negli impianti sono imprecisi e la temperatura effettiva sul rullo d'applicazione può derivare fino a 30°C.

Las cintas Alpha-Tape® ABS llevan revestidas en el dorso un agente adhesivo (Primer). Son aplicables mediante pegamentos de termo-fusión de uso comercial basados en EVA, PO, PUR, PA así como APAO (Poli-Alfa-Olefina amorfa). Estos pegamentos altamente resistentes al calor junto con nuestros bordes Alpha-Tape® ABS garantizan una buena y segura unión adhesiva. Si posteriormente los muebles se exponen a altas temperaturas de aplicación (por ejemplo, transporte de muebles en un contenedor, fuentes de calor en cocinas como un horno o estufa), recomendamos el pegamento termo fusible con una mayor resistencia al calor.

Para el procesamiento de pegamentos de termo fusión EVA altamente estirados recomendamos contacten nuestro Departamento de Técnica de Aplicaciones, ya que no nos es posible hacer una declaración general de aptitud para esta clase de pegamento. Rogamos tengan en cuenta las instrucciones de procesamiento, especialmente en cuanto a las temperaturas y cantidades para las aplicaciones.

Importante: Los termostatos en los tanques de fusión de los sistemas a menudo son inexactos y la temperatura final en el rodillo de aplicación puede variar hasta 30°C.

Fiche technique bandes de chant

Scheda tecnica

Ficha técnica

3 Gamme de produits / Programma di fornitura / Gama de Suministro

Design / Design / Diseño

UN *Décors unis non laqués / tinte unite non verniciate / Unicolor, no barnizado*

UL *Décors unis laqués / tinte unite verniciate / Unicolor, barnizado*

HR *Décors laqués / decori verniciate / Decorado, barnizado*

ME *Metal Effect laqués / Metal Effect verniciate / Metal Effect, barnizado*

Type de profil / Tipo di profilo / Typo perfil

Alpha-Tape® ABS

Largeur
larghezza
Anchura

Épaisseur
spessore
Grueso de pared

KB *Chants thermoplastique / bordo*
Cinta de borde

12,0 – 60,0 mm
60,0 – 105,0 mm

0,40 – 3,20 mm
0,40 – 2,00 mm

SR *Rouleau géant (pour séparer) / bobina intera (da tagliare)*
Rollo matrix (para perforar)

– 405,0 mm

0,40 – 3,20 mm

Pour voir nos autres produits ainsi que leurs fiches techniques, veuillez SVP vous consulter notre site internet.

Altri tipi di profilo e le relative schede tecniche sono disponibili in Internet.

Para encontrar otros tipos de perfiles y sus datos técnicos rogamos busquen en Internet.

4 Tolérances / Tolleranze / Tolerancias

Épaisseur / spessore / Grueso de pared

Largeur/ larghezza / Anchura

Tolérance mini
limite basso
Tolerancia inferior

Tolérance maxi
limite alto
Tolerancia superior

Tolérance mini
limite basso
Tolerancia inferior

Tolérance maxi
limite alto
Tolerancia superior

0,40 – 0,80 mm	- 0,05 mm	+ 0,05 mm
0,90 – 1,00 mm	- 0,15 mm	+ 0,10 mm
1,10 – 1,60 mm	- 0,20 mm	+ 0,10 mm
1,70 – 2,00 mm	- 0,25 mm	+ 0,05 mm
2,10 – 3,20 mm	- 0,30 mm	+ 0,05 mm

12,0 – 405,0 mm	- 0,20 mm	+ 0,50 mm
-----------------	-----------	-----------

5 Niveau de parallélisme / Planarità / Paralelismo de plano

Toutes largeurs / tutte le larghezze fornibili / Todos los anchos disponibles

< 0,10 mm

6 Précontrainte / Bombatura / Pre-tensión

Largeur < 60 mm / larghezza < 60 mm / Anchura < 60 mm

0,00 – 0,35 mm

Largeur ≥ 60 mm / larghezza ≥ 60 mm / Anchura ≥ 60 mm

> 0,10 mm

7 Tension longitudinale / Imbarcamento longitudinale / labeado en longitud

Valable pour toutes largeurs et épaisseurs disponibles / tutte le larghezze e lunghezze disponibili

Todos los anchos y longitudes disponibles

< 3,0 mm / 1 m

Fiche technique bandes de chant

Scheda tecnica

Ficha técnica

8 Couleur / Colore / Color

Alpha-Tape® ABS <i>UN non laqué / non verniciato / no barnizado</i> <i>UL laqué / verniciato / barnizado</i>	L-valeur valore-L Valor-L	C- valeur valore-C Valor-C	ISO QC ISO QC ISO QC	Tolérances tolleranze Tolerancias
Couleurs clair / colori bianchi / Colores Blancos	> 90	< 5	dE cmc	0,5
Couleurs moyenne / colori medi / Colores Mediano	70 – 90	< 60	dE cmc	0,8
Couleurs foncée / colori scuri / Colores Oscuros	30 – 70	< 40	dE cmc	1,5

9 Brillance¹ / Lucentezza / Área de brillo

Alpha-Tape® ABS <i>UL² laqué / verniciato / barnizado</i> <i>HR Décors / decori / Decorado</i> <i>ME Metal effect / Metal effect / Metal effect</i>	Degré de brillance grado di lucentezza Unidad de grado de brillo	Tolérances tolleranze Tolerancias
	5° – 30°	- 2 / +5
	31° – 70°	- 5 / +5

¹ Angle de mesure 60° / angolo di misurazione 60° / Angulo de medición 60°

² UN: pas de détermination du degré de brillance possible / UN: grado di lucentezza non definibile / UN: no es posible una determinación del grado del brillo

10 Mise en oeuvre sur les centres d'usinage CNC / Lavorazione su impianti CNC

Procesamiento en Centros de Trabajo CNC

Afin de trouver les chants adéquats pour le passage de vos rayons, veuillez contacter SVP notre service technique. Ce dernier sera présent pour vous conseiller. Pour des exigences spécifiques de rayons, nous avons une réalisation spécifique ABS qualité CNC. Nous vous aiderons à trouver les chants adéquats ainsi que les meilleurs réglages/paramètres pour vos plaqueuses.

Se vuole impiegare i nostri bordi Alpha Tape su un impianto CNC, i nostri tecnici sono a Sua disposizione. Per richieste di raggi particolari abbiamo disponibile una versione particolare di ABS-CNC. Volentieri le diamo un aiuto per la scelta adeguata del bordo e per l'impostazione ideale dell'impianto/parametri.

Si desean emplear nuestras cintas Alpha Tape Kanten en un equipo CNC, tienen nuestro Departamento de Técnica de Aplicaciones a su entera disposición. Para exigencias específicas de radios existe una ejecución especial ABS-CNC. Les asistimos gustosamente en la elección de las cintas adecuadas así como en la selección de los ajustes óptimos de las máquinas y sus parámetros.

11 Propriétés / Caratteristiche / Propiedades

Alpha-Tape® ABS	Valeur valore Valor	Norme de contrôle norma di prova Norma de comprobación
Résistance à la lumière / resistenza alla luce / Resistencia a la luz	> 6	ISO 4892-2
Point de ramollissement (Vicat B50) Punto di rammollimento / Punto de ablandamiento	~ 95°C	ISO 306
Retrait / Ritiro / Retractilado	< 1%	Norme MKT / Norma MKT / Norma MKT
Dureté (Shore D) / Durezza / Dureza	~ 73	DIN ISO 7619-1
Résistance aux éraflures (Erichsen Test 318 No. 1) ³ Resistenza al graffio / Resistencia a los rasguños y rayados	4-6 N	Norme MKT / Norma MKT / Norma MKT
Résistance chimique ⁴ Resistencia química / Constancia química	1 B	DIN 68861, Pt. 1 (LGA tested)

³ Ceci n'est valable que pour les chants UN non laqué / non vale per i bordi UN non verniciati / Excepto UN no barnizado

⁴ Exception : acétone, ethyl-butylacétate / Escluso: acetone, ethyl butylacetate / Excepción: Acetona, Etileno-Acetato Butílico

Fiche technique bandes de chant Scheda tecnica Ficha técnica

12 Nettoyage / Pulizia / Limpieza

Pour le nettoyage des bandes de chants Alpha-Tape® ABS, il est recommandé d'utiliser des nettoyeurs synthétiques spéciaux. Des essais devront être effectués au préalable. Les nettoyeurs à base de solvants ou d'alcool ne devront pas être utilisés.

Per la pulizia dei bordi Alpha-Tape® ABS è consigliato l'uso di detersivi speciali per le materie plastiche. L'idoneità dovrebbe essere testata preventivamente. Non sono consigliati detersivi a base di solvente o a base di alcool.

Para la limpieza de cintas Alpha-Tape® ABS recomendamos el empleo de detergentes específicos. Su aptitud debería ser garantizada por pruebas antes de su uso. No se deben utilizar productos que contengan concentraciones altas de alcohol o disolventes.

13 Conditions de stockage / Stoccaggio / Almacenaje

Les bandes de chants Alpha-Tape® ABS peuvent être stockées au moins un an dans un local approprié : frais (< 30°C) et sec, protégé des rayons UV et des poussières.

In condizioni adeguate, al fresco (<30°C) e all'asciutto, protetti dal sole e dalla polvere i bordi Alpha-Tape® ABS possono essere tenuti a magazzino per almeno 1 anno.

Las cintas Alpha-Tape® ABS se pueden almacenar profesionalmente, manteniendo en bajas temperaturas (< 30°C), en ambientes secos, protegidas de la luz del sol y del polvo, durante al menos 1 año.

Les présentes informations et nos conseils d'application sous forme orale, écrite et par démonstration sont donnés de bonne foi, mais ne sauraient revêtir un caractère contractuel, ce qui vaut également pour d'éventuels droits de protection des tiers. Les conseils prodigués ne vous délient pas de l'obligation d'effectuer votre propre test d'aptitude par rapport aux processus et applications envisagés. L'application, l'utilisation et la transformation de nos produits ainsi que des produits que vous avez fabriqués sur la base de notre activité-conseil échappent à nos opportunités de contrôle et se situent donc exclusivement dans votre espace de responsabilité. Nos produits sont distribués en conformité avec nos conditions générales de vente. Les données mentionnées le sont à titre indicatif et ont vocation d'orientation. En aucun cas, elles ne sauraient exprimer une spécification ou garantir des propriétés.

Queste informazioni e la nostra consulenza a voce, scritta e pratica vengono date secondo scienza e coscienza, però valgono solo come consigli non impegnativi, anche a fronte di diritti connessi di terzi. La consulenza non esonera dall'esecuzione di prove proprie per gli scopi ed i metodi di lavorazione voluti. L'applicazione, l'utilizzo e la lavorazione dei nostri prodotti ed anche i fabbricati realizzati a seguito della nostra consulenza con i nostri prodotti è al di fuori della nostra possibilità di controllo e pertanto ricadono esclusivamente nella Sua responsabilità. La vendita dei nostri prodotti viene gestita secondo le nostre condizioni generali di contratto. I valori indicati sono valori di riferimento puramente orientativi. Non rappresentano una specificazione o garanzia di caratteristiche.

La presente información y nuestro asesoramiento en cuanto a la técnica de procesamiento por palabra, escrito y mediante pruebas y ensayos se llevan a cabo de buena fe, son considerados como indicaciones sin compromiso, también en relación a posibles derechos de protección de terceros. El asesoramiento no le libera a usted de su propio examen de aptitud en cuanto a sus objetivos e intenciones de procesos. Empleo, utilización y procesamiento de nuestros productos y de los productos fabricados por ustedes mediante nuestro asesoramiento se realizan fuera de nuestras posibilidades de control y por lo tanto quedan exclusivamente en su área de responsabilidad. La venta de nuestros productos se lleva a cabo bajo nuestras Condiciones Generales Comerciales. Los datos indicados se ofrecen como datos aproximados para la orientación. No constituyen especificación o garantía de propiedades.